



KARTA JAKOŚCIOWA

Groszek: Klasa 27 D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ		
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA
Wartość opałowa	roboczy Q_{it}	MJ/kg	26,0	27,0	28,0
Zawartość popiołu	roboczy A^r	%	4,0	7,0	14,0
Zawartość siarki	roboczy S^r	%	1,0	1,2	1,7
Zawartość części lotnych	roboczy V^r	%	30,0	-	36,0
	suchy bezpopiołowy V^{daf}	%	36,0	-	42,0
Wilgoć całkowita	roboczy W_t^r	%	5,0	8,5	20,0
Zawartość chloru	analityczny Cl^a	%	0,00	-	0,1

ANALIZA ELEMENTARNA

Węgiel w stanie analitycznym C^a	%	70 - 77
Węgiel w stanie roboczym C^r	%	-
Wodór w stanie analitycznym H^a	%	4,0 - 5,5
Wodór w stanie roboczym H^r	%	-
Azot w stanie analitycznym N^a	%	1,3 - 1,9
Azot w stanie roboczym N^r	%	-
Tlen w stanie analitycznym O_d^a	%	7,0 - 10,0
Tlen w stanie roboczym O_d^r	%	-

Granulacja	mm	16 - 31,5
Podatność przemiałowa wg Hardgrove'a H.G.I.		38 - 55
Zdolność spiekania wg Rogi RI		max 90

TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE REDUKUJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	900 - 1040
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE UTLENIAJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	900 - 1050
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

ANALIZA PIERWIĄSTKOWA POPIOŁU

Tlenek Krzemu (SiO_2)	%	40 - 55
Tlenek Glinu (Al_2O_3)	%	30 - 39
Tlenek Żelaza (Fe_2O_3)	%	6,0 - 11,5
Tlenek Wapnia (CaO)	%	0,7 - 1,9
Tlenek Magnezu (MgO)	%	0,3 - 1,2
Tlenek Sodiu (Na_2O)	%	0,3 - 0,7
Tlenek Potasu (K_2O)	%	0,6 - 2,7
Tlenek Manganu (MnO_2)	%	-
Tlenek Tytanu (TiO_2)	%	1,4 - 1,7
Tlenek Fosforu (P_2O_5)	%	0,7 - 3,3
Tlenek Siarki (SO_3)	%	0,3 - 0,6
Tlenek Baru (BaO)	%	0,1 - 0,7
Tlenek Strontu (SrO)	%	0,1 - 1,5
Inne	%	-

Lubelski Węgiel "Bogdanka" S.A.
Dział Kontroli Jakości i Laboratorium,
Kierownik

mgr inż. Stanisław Byrka

08.11.2018